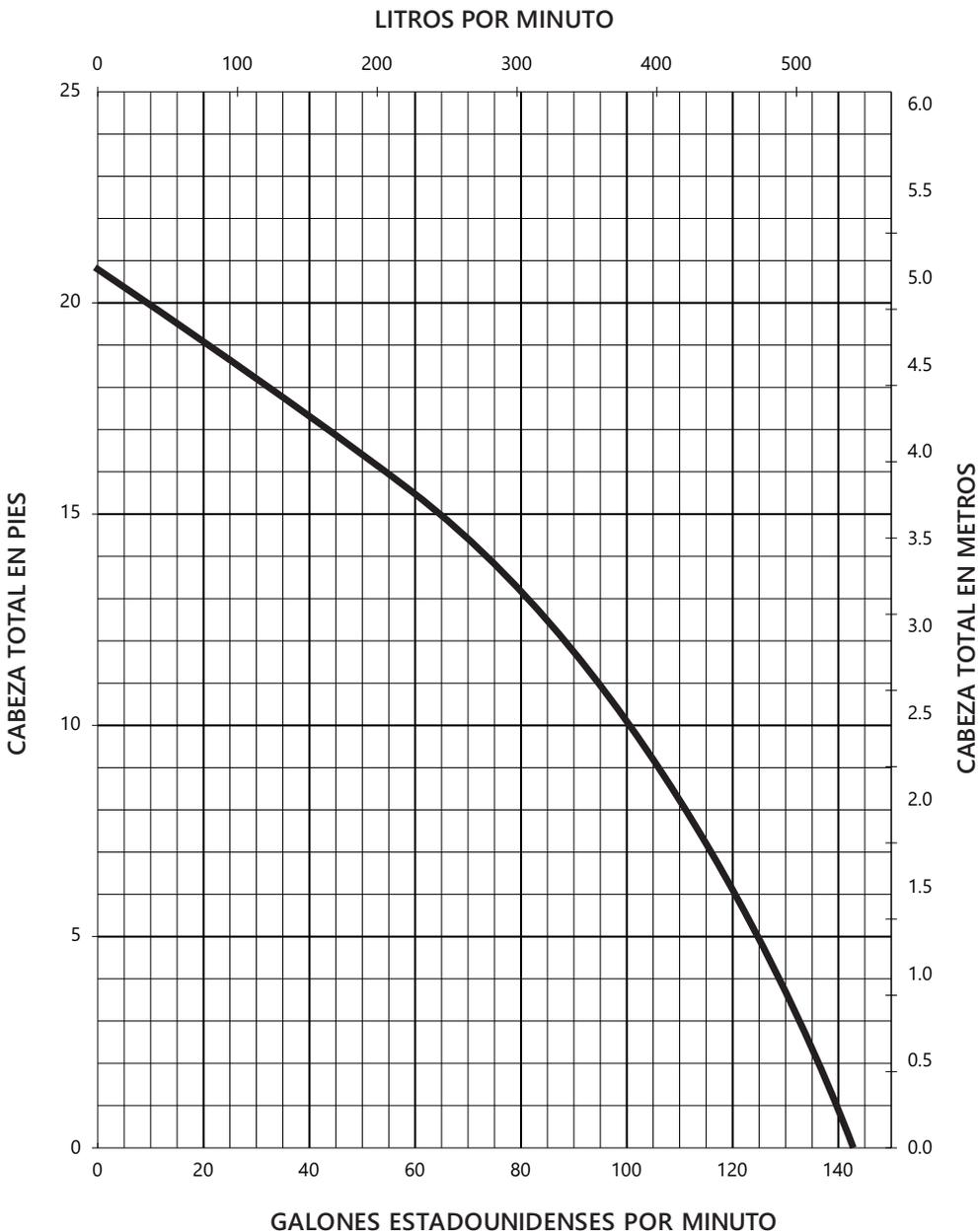
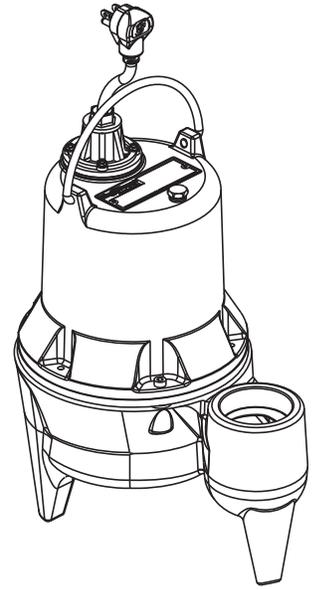


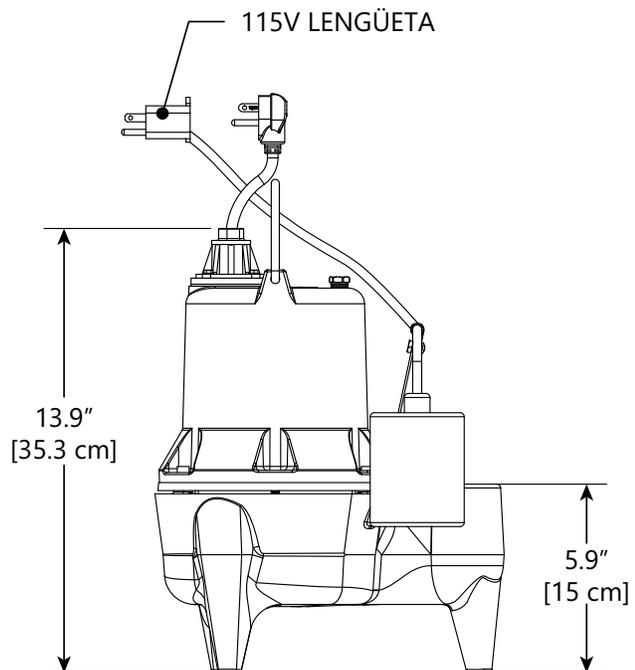
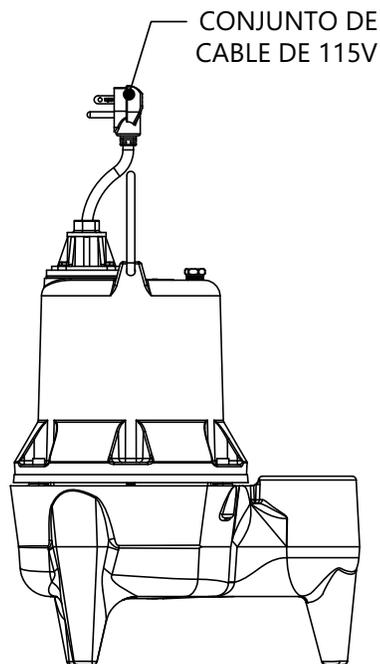
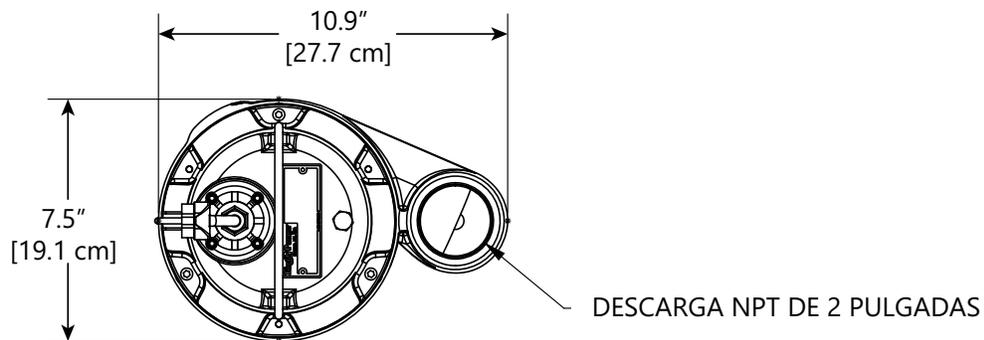
Especificaciones de la bomba

Serie LE40

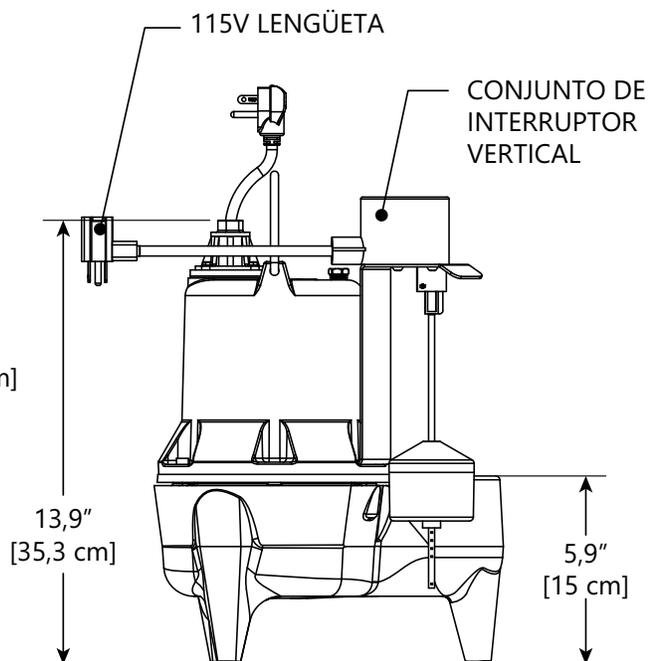
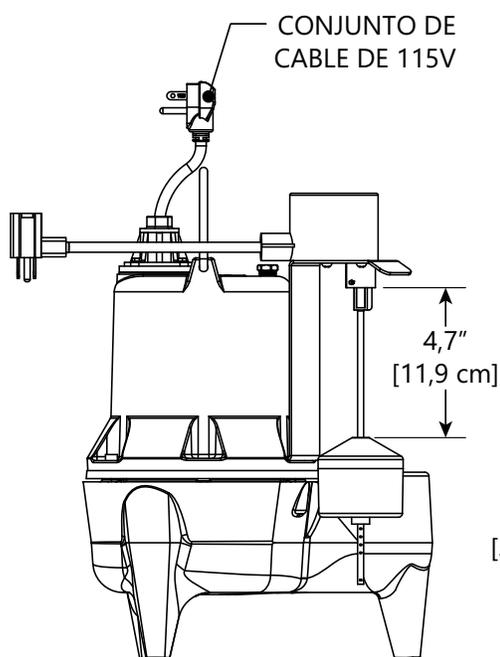
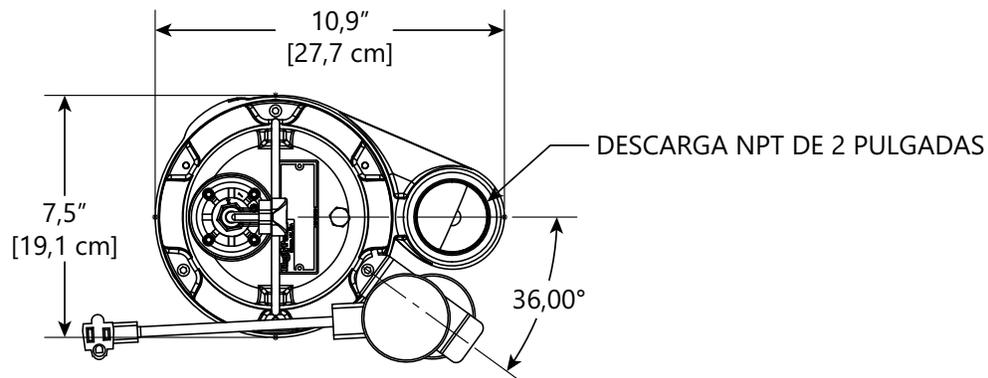
Bombas sumergibles para aguas residuales de 4/10 hp



SERIE DE INTERRUPTORES DE ÁNGULO ANCHO



SERIE DE INTERRUPTOR VERTICAL



Serie LE40 Datos eléctricos

MODELO	CABALLOS DE FUERZA	VOLTAJE	FASE	FACTOR DE SERVICIO	AMPERAJE DE CARGA COMPLETA	AMPERAJE DE ROTOR BLOQUEADO	TEMPERATURA DE SOBRECARGA TÉRMICA	CLASE DE BOBINADOS DEL ESTATOR	LONGITUD DEL CABLE	DESCARGA	AUTOMÁTICO
LE41A	4/10	115	1	1,00	12	22,5	105 °C / 221 °F	B	3,05 M / 10 PIES	5 CM / 2 PULG	INTERRUPTOR ÁNGULO ANCHO
LE41A-2	4/10	115	1	1,00	12	22,5	105 °C / 221 °F	B	7,62 M / 25 PIES	5 CM / 2 PULG	INTERRUPTOR ÁNGULO ANCHO
LE41AV	4/10	115	1	1,00	12	22,5	105 °C / 221 °F	B	3,05 M / 10 PIES	5 CM / 2 PULG	INTERRUPTOR VERTICAL
LE41AV-2	4/10	115	1	1,00	12	22,5	105 °C / 221 °F	B	7,62 M / 25 PIES	5 CM / 2 PULG	INTERRUPTOR VERTICAL
LE41M	4/10	115	1	1,00	12	22,5	105 °C / 221 °F	B	3,05 M / 10 PIES	5 CM / 2 PULG	NO
LE41M-2	4/10	115	1	1,00	12	22,5	105 °C / 221 °F	B	7,62 M / 25 PIES	5 CM / 2 PULG	NO
LE41M-3 ¹	4/10	115	1	1,00	12	22,5	105 °C / 221 °F	B	10,67 M / 35 PIES	5 CM / 2 PULG	NO
LE41M-5 ¹	4/10	115	1	1,00	12	22,5	105 °C / 221 °F	B	15,24 M / 50 PIES	5 CM / 2 PULG	NO

1 Cables de plomo desnudos

Serie LE40 Información del panel de control

MODELO DE BOMBA	SERIE SX 3 FLOTADORES NEMA 1	SERIE SX 3 FLOTADORES NEMA 4X	SERIE AE 3 FLOTADORES NEMA 1	SERIE AE 4 FLOTADORES NEMA 1	SERIE AE 3 FLOTADORES NEMA 4X	SERIE AE 4 FLOTADORES NEMA 4X	SERIE IPS	SERIE IPD
	SIMPLEX		DUPLEX				SIMPLEX	DUPLEX
LE41	SXL21=3	SXL24=3	AE21L=3	AE21L=4	AE24L=3	AE24L=4	IPS-24L	IPD-24L

Serie LE40 Datos técnicos

IMPULSOR	VÓRTICE POLÍMERO DE INGENIERÍA
TAMAÑO DE MANIPULACIÓN DE SÓLIDOS	5,08 CM / 2 PULG
PINTURA	CAPA PULVERIZADA
TEMPERATURA MÁXIMA DE LÍQUIDO	
SERVICIO CONTINUO	40 °C / 104 °F
INTERMITENTE	60 °C / 140 °F
TEMPERATURA MÁXIMA DEL ESTATOR	130 °C / 266 °F
SOBRECARGA TÉRMICA	105 °C / 221 °F
TIPO DE CABLE DE ALIMENTACIÓN	SJTW
CARCASA DEL MOTOR	CLASE 25 HIERRO FUNDIDO
VOLUTA	CLASE 25 HIERRO FUNDIDO
EJE	ACERO INOXIDABLE
HARDWARE	ACERO INOXIDABLE
JUNTAS TÓRICAS	BUNA-N
SELLO MECÁNICO	CERÁMICA DE CARBONO
PESO	18,1 KG / 40 LIBRAS
CERTIFICACIONES	SSPMA, cCSAus

Serie LE40 Especificaciones

1.01 GENERAL

El contratista debe proporcionar mano de obra, material, equipo y gastos varios necesarios para proporcionar _____ (CANT.) bombas centrífugas como se especifica en este documento. Los modelos de bombas cubiertos en esta especificación son bombas monofásicas de la serie LE40. La bomba provista para esta aplicación debe ser modelo _____ conforme la fabricación de Liberty Pumps.

2.01 CONDICIONES DE FUNCIONAMIENTO

Cada bomba sumergible debe tener una potencia nominal de 4/10 hp, _____ volts, monofásica, 60 Hz, 1725 RPM. La unidad debe producir _____ GPM a _____ pies de la altura dinámica total

La bomba sumergible deberá ser capaz de manejar aguas residuales residenciales con una capacidad de manejo de sólidos de 2 pulg. La bomba sumergible debe tener una altura de cierre de 21 pies y un flujo máximo de 125 GPM @ 5 pies de la altura dinámica total

La bomba se debe controlar con lo siguiente:

- _____ Un interruptor flotante de encendido/apagado tipo lengüeta
- _____ Un interruptor vertical de servicio pesado premontado
- _____ Un panel de control simplex exterior NEMA 4X con tres interruptores de flotador que incluyen una alarma de nivel alto de agua
- _____ Un panel de control simple interior NEMA 1 con tres interruptores flotantes que incluyen una alarma de nivel alto de agua
- _____ Un panel de control duplex exterior NEMA 4X con tres interruptores de flotador que incluyen una alarma de nivel alto de agua
- _____ Un panel de control doble interior NEMA 1 con tres interruptores flotantes que incluyen una alarma de nivel alto de agua
- _____ Un panel de control duplex exterior NEMA 4X con cuatro interruptores de flotador que incluyen una alarma de nivel alto de agua
- _____ Un panel de control doble interior NEMA 1 con cuatro interruptores flotantes que incluyen una alarma de nivel alto de agua

3.01 CONSTRUCCIÓN

Cada bomba trituradora centrífuga debe ser igual a las bombas  certificadas de las serie LE40 fabricadas por Liberty Pumps, Bergen NY. Las piezas fundidas deben fabricarse con hierro fundido clase 25. La carcasa del motor debe estar llena de aceite para disipar el calor. Los motores llenos de aire no deben considerarse iguales, ya que no disipan adecuadamente el calor del motor. Todas las piezas de acoplamiento deben mecanizarse y sellarse con una junta tórica Buna-N. Toda la tornillería expuesta al líquido debe ser de acero inoxidable. El motor debe estar protegido en la parte superior con una placa sellada de entrada de cable con pernos moldeados para conducir la electricidad, con lo cual se elimina la capacidad del agua de ingresar internamente por el cable. El motor debe estar protegido en la parte inferior con un sello de cerámica de carbono unificado con carcasas de acero inoxidable y resorte. La bomba debe estar provista de una manija de acero inoxidable.

4.01 CABLE DE ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA

La bomba sumergible se suministrará con la longitud del cable de alimentación multiconductor según la tabla de *Datos eléctricos*. Debe ser cable tipo SJTW, apto para exposición continua al líquido bombeado. El cable de alimentación debe dimensionarse para los amperios de carga completa clasificados de la bomba de acuerdo con el National Electric Code. El cable de alimentación no debe introducirse directamente en la carcasa del motor, sino que conducirá electricidad al motor por medio de un conjunto de placa de fijación de compresión hermético con pernos moldeados para conducir la electricidad. Esto eliminará la capacidad del agua para ingresar internamente por el cable mediante un cable dañado o absorbente.

5.01 MOTORES

Los motores monofásicos deberán estar llenos de aceite, condensador dividido permanente, aislado de clase B, diseño NEMA B, clasificado para servicio continuo. A carga máxima, la temperatura del devanado no debe exceder los 130 °C sin sumergir. Dado que los motores llenos de aire no son capaces de disipar el calor con la misma eficacia no se considerarán iguales. El motor de la bomba tendrán un interruptor de sobrecarga térmica integral en los devanados para proteger el motor. El circuito del condensador se debe montarse internamente en la bomba.

6.01 RODAMIENTOS Y EJE

Se requerirá un rodamiento de esfera superior e inferior. Ambos rodamientos deben estar lubricados permanentemente con el aceite que llena la carcasa del motor. El eje del motor debe fabricarse de acero inoxidable serie 300 o 400 y debe tener un diámetro mínimo de 0,50 pulg.

7.01 SELLOS

La bomba debe tener ser un sello de carburo de cerámica unificado con carcasas de acero inoxidable y resorte equivalente a Crane tipo 6a. La interfaz de la placa/carcasa del motor se debe sellar con una junta tórica Buna-N.

8.01 IMPULSOR

El impulsor de vórtices se construirá con polímero ingeniado, con las válvulas de bomba en la cubierta trasera para mantener los escombros lejos de la zona de foca y se hilo en el eje motor utilizando un inserción de latón integralmente moldeado.

9.01 CONTROLES

Todas las unidades se pueden suministrar con interruptores automáticos de flotador de inclinación de ángulo ancho aprobados por CSA y UL o interruptor vertical de servicio pesado preinstalado. Los interruptores debe estar equipados con un enchufe tipo lengüeta que permita que la bomba funcione manualmente sin quitar la bomba en caso de que un interruptor deje de funcionar. Las bombas manuales se operan mediante el panel de control de la bomba.

10.01 PINTURA

El exterior de la pieza fundida debe estar protegido con pintura pulverizada.

11.01 SOPORTE

La bomba debe tener patas de soporte de hierro fundido que le permitan ser una unidad independiente. Las patas deben ser lo suficientemente altas para permitir que los sólidos de 2 pulg entren en la voluta.

12.01 SERVICIO

Los componentes necesarios para la reparación de la bomba se enviarán dentro de un período de 24 horas.

13.01 SISTEMAS DE TANQUE MONTADOS DE FÁBRICA CON RIEL GUÍA Y DESCARGA DE DESCONEXIÓN RÁPIDA

- _____ Sistema de riel guía montado de fábrica con bomba suspendida mediante desconexión rápida atornillable y sellada por medio de pasacables de nitrilo. La tubería de descarga debe ser de PVC cédula 80 y debe estar provista de una válvula de retención y una válvula de cierre esférica de PVC. El tanque debe estar enrollado en fibra de vidrio o plástico rotomoldeado. Se debe proporcionar un buje de entrada de hierro fundido con los sistemas de fibra de vidrio.
- _____ Riel guía de acero inoxidable
- _____ Riel guía de acero cincado
- _____ Diámetro del tamaño de la cuenca en pulgadas
- _____ Altura del tamaño de la cuenca en pulgadas
- _____ Distancia desde la parte superior del tanque hasta la salida del tubo de descarga en pulgadas
- _____ Cubierta de fibra de vidrio
- _____ Cubierta de espuma polimérica estructural
- _____ Cubierta de acero
- _____ Sistema simplex con panel exterior y alarma
- _____ Sistema duplex con panel exterior y alarma
- _____ Sistema simplex con panel interior y alarma
- _____ Sistema duplex con panel interior y alarma
- _____ Alarma exterior separada
- _____ Alarma exterior remota

14.01 PRUEBAS

La bomba debe tener una verificación de continuidad a tierra y la cámara del motor debe estar test de presión para probar la integridad eléctrica, el contenido de humedad y los defectos de aislamiento. La carcasa del motor y la voluta deben presurizarse y se realizará una prueba de deterioro de fugas de aire para garantizar la integridad de la carcasa del motor. La bomba debe ser monitoreada para verificar el voltaje de operación y la corriente, y verificar si hay ruido u otra falla.

15.01 CONTROL DE CALIDAD

La bomba debe fabricarse en una instalación certificada con la norma ISO 9001.

16.01 GARANTÍA

La garantía limitada estándar será de 3 años.